Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 68936

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00068936
Originador: 17261 DAPHNE RIVAS

OT fecha creacion: 07/09/2016
OT fecha/hora impresion: 07/09/2016 18:23:53

Detalles del Equipo

Equipo:	MT020 777G-C CAT	Descripcion:	777 TRUCKS
Serie:	TNM00877	Frente de Trabajo:	
Horometro:	2,628.00	Fecha/Hr. Requerida:	08/09/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

12/09/16

Detalle de la Orden de Trabajo

Problema Reportado: 777G - MAINTENANCE 500 HRS
Sistema:

Grupo: MASA - MPSA C
Tecnico: Francisco Concepción
CARLOS MOCK

Teller: PRE-STRIPPING
Capataz: OLVER TRUJILLO JIMENO

Backlog:

Realizado (S/NO)

Procedimientos de Servicio, Seguridad y Ambiente

Trabajo Realizado - OT

Causa Probable:

Mantenimiento Preventivo 500 PM2.

Trabajo Realizado:

Se Procedio a tomar todas las Muestras, se instalaron los
Se desmontaron todos los filtros de Aceite de Motor y de combustible.
Se Cambiaron los Filtros de Pirada Motor y de Pira A condicionado
se instalaron los filtros nuevos de Aceite de Motor y Combustible.
Se instalaron los filtros de Aire de Motor y Acondicionado.
Se realizo drenaje de los Mandos y Diferenciales
Observaciones:
se realizo la inflacion de Ruedas Delanteras.

2842 ↑ 206 hrs.

HOROMETRO: 2624.2

INICIO (fecha/hora)	8-9-2016 9:30 Am		FINAL (fecha/hora)	8-9-2016 6:00 Pm.

FIRMA: Francisco Concepción / Carlos Mock

NOMBRE:

TECNICO LIDER (CAPATAZ)

SUPERVISOR

Minera Panamá

Original

Orden de Trabajo: 68936

FIRST QUANTUM MINERALS LTD.

Supervisor: 17254 OLVER TRUJILLO JIMENO

OT Padre: 00068936
Originador: 17261 DAPHNE RIVAS

OT fecha creacion: 07/09/2016
OT fecha/hora impresion: 07/09/2016 18:23:53

Detalles del Equipo

Equipo:	MT020 777G-C CAT	Descripcion:	777 TRUCKS
Serie:	TNM00877	Frente de Trabajo:	
Horometro:	2,628.00	Fecha/Hr. Requerida:	08/09/2016 00
Tipo de OT:	PM proposal JDE	Prioridad:	Normal

Lista de Consumibles/Herramientas

Descripcion	Numero de Parte	Cantidad	UM	Ubicacion	Cantidad Usada
KIT PM2 MODEL CAT 777G SERIE T /	777G-TNM-PM2	1.000	EA	MINMWHFSK 0305	

Personal

Capacidad	Descripcion	Horas Planeadas	Nombre del Tecnico	Horas Trabajadas
WASH	Washing	1.00		
MECH	Mechanic	10.00		
ELCN	Electromechanic	1.00		
AC	Air Conditioning	1.00		
WELD	Welder	1.00		

Historial (2 ultimos servicios)

Orden de Trabajo: 67826

Estado de la Orden:	MM WO Cancelled	Problema Reportado:	777 TRUCKS
Fecha:	31/08/2016	Codigo de Falla:	777G - MAINTENANCE 250 HRS
Hora:	0	Sistema-Comp.:	
Horometro:	2,724.00	Accion:	
		Causa:	Caterpillar

Orden de Trabajo: 66992

Estado de la Orden:	MK WO Closed	Problema Reportado:	777 TRUCKS
Fecha:	25/08/2016	Codigo de Falla:	RELLENAR NIVEL DE GRASA
Hora:	0	Sistema-Comp.:	RELLENAR NIVEL DE GRASA
Horometro:	2,611.00	Accion:	
		Causa:	Caterpillar

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

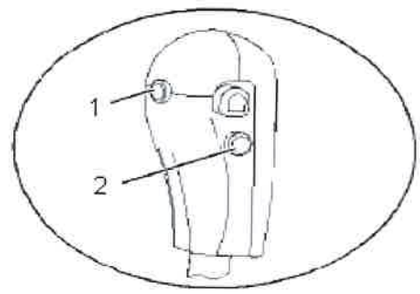
FECHA: 8-9-16 **CODIGO DE EQUIPO** MH020

HOROMETRO _____

NOMBRE DEL TECNICO: F Concepción **ORDEN DE TRABAJO:** 68936

LISTA DE CHEQUEOS DE SEGURIDAD Y PRUEBAS

PM 500 HRS

IT	VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE PARQUEO	COMENTARIOS
1	**1**- Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. **2**- Revise el área alrededor de la máquina. Asegúrese de que la máquina esté lejos del personal y de cualquier obstáculo.Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. **3**- Arranque el motor.Oprima el botón (1) para ELEVAR el límite de marcha alta y oprima el botón (2) para BAJAR el límite de marcha alta al mismo tiempo. **4**- Mientras se oprimen ambos botones, mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. **Nota**: Ahora se pueden soltar los botones y el freno de estacionamiento permanece conectado. **5**- Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse.	 Ok
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE SERVICIO**	**COMENTARIOS**
2	**1**- Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. Asegúrese de que la máquina esté lejos delpersonal y de cualquier obstáculo.Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. **2**- Arranque el motor. **3**- Pise el control del freno de servicio (1) para aplicar los frenos de servicio. Mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. **4**- Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse. **5**- Reduzca la velocidad del motor a velocidad baja en vacío. Coloque la palanca de control de la transmisión en la posición de ESTACIONAMIENTO. Pare el motor.	La maquina no se debe mover Ok
IT	**VERIFICACION OPERACIÓN DEL FRENO SECUNDARIO**	
3	Abróchese el cinturón de seguridad antes de probar los frenos. Revise el área alrededor de la máquina. Asegúrese de que la máquina esté lejos del personal y de cualquier obstáculo. Pruebe los frenos en una superficie horizontal y seca. Arranque el motor. Oprima el control del freno secundario (2) para aplicar los frenos secundarios. Mueva la palanca de control de la transmisión a la posición D. Aumente la velocidad del motor gradualmente hasta 1.200 rpm. La máquina no debe moverse. Reduzca la velocidad del motor a velocidad baja en vacío. Coloque la palanca de control de la transmisión en la posición de ESTACIONAMIENTO. Pare el motor.	Ok
IT	**VERIFICACIÓN OPERACIÓN DEL FRENO DE RETARDADOR MANUAL**	**COMENTARIOS**
4	Condición de la prueba: 1.Parquear la maquina en un Lugar Seguro 2. Aplicar freno retardador manual. 3. Colocar la palanca de cambio en la posición D .4. Incrementar suavemente la velocidad del motor hasta 1200, la maquina no se debe mover 5. Reduzca las RPM del motor a bajas en vacio y coloque la palanca de cambio en la posición de estacionamiento	Ok
IT	**VERIFICACIÓN FUNCIONAMIENTO DIRECCIÓN EMERGENCIA**	**COMENTARIOS**
5	Apagar el motor desde el Interruptor de emergencia y haga girar el volante	Ok

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA:_____ **CODIGO DE EQUIPO**_____

HOROMETRO_____

NOMBRE DEL TECNICO:_____ **ORDEN DE TRABAJO:**_____

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - MOTOR

PM 500 HRS

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	REALIZADO POR:
1	Observe funcionamiento del motor y registre características de gases de escape: (Humo, excesivo, azul, negro, blanco, etc.)	Ok		
2	Revisar compartimiento de motor por suciedad, basuras y fugas de aceite de motor y diesel)	Ok		
3	Revisar por fugas en el sistema de enfriamiento especialmente en los sellos de los módulos del radiador (ambos lados) y en los agujeros testigo de las bombas de refrigerante (Si el agujero testigo está taponado con barro, destápelo).	Ok		
4	Revisar fugas a través de las juntas de los múltiples de escape, buscar posibles tornillos partidos.	Ok		
5	Revisar el buen estado del protector de calor del turbo.		Notiva	
6	Revisar ajuste y condicion de abrazaderas y mangueras de admision.	Ok		
7	Revisar aspas del ventilador del radiador	Ok		
8	Revise soportes de goma motor	Ok		
9	Inspecciones correas del ventilador y Engrasar polea del fan con herramienta manual	Ok		
10	Revisar nivel de refrigerante (mirilla) - Adicionar si es necesario	Ok		
11	Revisar condicion tapa del tanque de combustible	Ok		
12	Revise indicador de combustible en tanque	Ok		
13	Tomar muestra de aceite de motor (Enviar al laboratorio)	Ok 1	169-8373	
14	Tomar muestra de refrigerante (2 Muestras) una para IIASA y otra para LUKALZA	Ok		
15	Revisar nivel y cambiar aceite de motor **(si el equipo tiene sistema de renovación de aceite esperar resultados S.O.S. Para cambiar)**	Ok	109 lts	
16	Cambiar filtro de aceite de motor y cortar filtro (mostrar al supervisor)	Ok 2	1R-1808	
17	Cambiar filtro separador de agua	Ok 1	326-1644	
18	Cambiar filtros secundarios de combustible	Ok 2	1R-0755	
19	cambiar respiradero del tanque de combustible	Ok		
20	drenar sedimentos y agua del tanque de combustible	Ok		
21	Cambiar filtros de aire del sistema de admisión	Ok 2 2	333-1189 396-2123	
22	Evacue polvo acumulado en los depósitos de eyectores. Revise estado de válvula eyectora y caja de pre filtro (fuera del hangar)	Ok		
23	Lavar los respiraderos del carter del motor	Ok		

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA:_____ **CODIGO DE EQUIPO**_____

HOROMETRO_____

NOMBRE DEL TECNICO:_____ **ORDEN DE TRABAJO:**_____

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA ELÉCTRICO & CABINA				
PM 500 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**REALIZADO POR:**
1	Revisar luces principales(Altas y Bajas), luces de freno, retroceso y direccionales	ok		
2	Revisar funcionamiento del pito, alarma y camara de retroceso	ok		
3	Revisar luces interiores e instrumentos de cabina	ok		
4	Revisar funcionamiento motor limpia parabrisas, plumillas y nivel de agua para limpiar vidrio frontal	ok		
5	Revisar correcto funcionamiento del horometro	ok		
6	Verificar condicion general de la silla (deslizela hacia atras y adelante e incline el espaldar) y evalue que la suspension de la silla este amortiguando	ok		
7	Revisar el estado de los cinturones de seguridad y fecha de vencimiento	ok		
8	Evaluar condición de los sellos de la puerta y hermeticidad de la cabina, tapizado del techo y piso.	ok		
9	Revisar estado de los espejos retrovisores	ok		
10	Conectar el ET y verificar los eventos activos, reparar según sea necesario y borrar eventos almacenados en los ECM	ok		
11	Inspeccionar el compartimiento de las baterias, removerlas y limpiar de ser necesario	ok		
12	Verifique que no exista corrosión en los bornes o terminales de la batería, si lo hay utilice un cepillo metálico para retirarla.	ok		
13	compruebe y verifique que no halla perdida de electrolitos por la tapa de los vasos ni por la carcasa de las baterias	ok		
14	Revisar que los cables de los terminales no esten resecos o tengan la funda aislante deteriorada	ok		
15	Revisar correa del alternador por desgaste y verificar su correcta operación, de ser necesario ajústela o incluso reemplácela.	ok		
16	Realice test de arranque y carga del sistema de 24 volts.	ok		

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 8-9-16 **CODIGO DE EQUIPO** MH020

HOROMETRO_____

NOMBRE DEL TECNICO:_____ **ORDEN DE TRABAJO:**_____

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - TREN DE POTENCIA				
PM 500 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**REALIZADO POR:**
1	comprobar correcto funcionamiento de transmision Y convertidor	OK		
2	revisar el nivel de aceite de transmision/convertidor (completar si es necesario)	ok		
3	Tomar muestra de aceite de transmisión y convertidor	Ok		
4	Tome muestra de mando final LH y Mando final RH **(completar nivel si es necesario).**	ok		
5	Tome muestra de diferencial (completar nivel si es necesario).	ok		
6	Realizar dialisis a mandos finales y diferencial	OK Realizado		
7	Tome muestra de rueda delantera Rh y Lh.	ok		
8	Reemplazar filtro de aceite de transmision y convertidor	ok 2	337-5270	
9	Revisar screen magnético de la transmisión	ok 1	8T - 7196	
10	revisar visualmente lineas sellos y bomba por fugas (corregir si es necesario)	ok		
11	Inspeccione tapón magnético de los mandos finales (Cambie los Tapones) Entregue a dpto de confiabilidad para Fotografías.	ok		
12	Inspeccione tapón magnético del diferencial	ok		
13	Inspeccione tapones magnéticos de las ruedas delanteras.	ok		
14	cambiar aceite de las ruedas delanteras	7,5LTS	ok	
15	Lubricar junta deslizante del eje motriz entre T/C y la TRANSMISION (**si aplica**)			

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G SERIE: TNM / VERSION 01

Minera Panamá

FECHA: 8-9-2016 **CODIGO DE EQUIPO** MT020

HOROMETRO 2624.7.

NOMBRE DEL TECNICO: F Concepción **ORDEN DE TRABAJO:** 68936

LISTA DE CHEQUEOS SISTEMA - HIDRAULICO				
PM 500 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**REALIZADO POR:**
1	Inspeccionar cilindros de levante, tanque hidráulico de levante/frenos y direccion por fuga.	ok		
2	Inspeccionar líneas hidráulicas por fuga o que presenten rozamiento o estén mal enrutadas (cambie inmediatamente de ser necesario) si no realizar backlog para el proximo PM.	ok		
3	Tomar muestra de aceite de direccion	ok		
4	Tomar muestra de aceite del sistema de levante y frenos.	ok		
5	Revise el nivel de aceite de levante y freno. Completar si es necesario	ok		
6	Revise el nivel de aceite de direccion. Completar si es necesario	ok		
7	Revisar válvula de alivio del tanque de dirección	ok	358-9476	
8	Reemplazar filtro de drenajede caja de direccion	ok 1	9T-8578	
9	Cambiar filtro del sistema de dirección	ok 1	465-6506	
10	Cambiar filtro de aceite de freno - Cortar filtro y mostrarlo al supervisor	ok 1	293-3645	
11	Revisar pastillas de freno de ambas ruedas por excesivo desgaste y fugas, repare si es necesario	ok		
12	Verificar altura de los cilindros de suspension frontales y traseros (calibrar de ser necesario)	Pendiente. Calibrar.		

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G/SERIE: TNM/VERSION 1.

Minera Panamá

FECHA:_____ **CODIGO DE EQUIPO** MT020

HOROMETRO_____

NOMBRE DEL TECNICO:_____ **ORDEN DE TRABAJO:**_____

LISTA DE CHEQUEOS DEL AIRE ACONDICIONADO

PM DE 500 HRS

IT	DESCRIPCIÓN	QTY	P/N-P/S	REALIZADO POR:
1	Verificar con el técnico-operador que el A/A este funcionando correctamente			
2	Chequear compresor por ruidos generados			
3	Chequear polea, clutch y funcionamiento de la bobina. Revisar alineación del clutch.			
4	Encender A/C y camión por 5 minutos y sentir como está enfriando.			
5	Revisar tensión (120 lb max.) y estado de la correa			
6	Revisar soporte compresor , en especial los tornillos de sujeción.			
7	Limpiar o lavar el condensador exteriormente de suciedad u obstrucción			
8	Revisar línea que viene del condensador al filtro secador (al tocar debe estar caliente)			
9	Revisar el drenaje del evaporador por si está obstruido.			
10	Chequear línea de descarga (caliente al tacto) y de succión (frías al tacto). Verificar estado y enrutamiento.			
11	Cambiar filtros de reposición de aire de cabina	Ok 1	107-0266	
12	Cambiar filtros de recirculación de aire de la cabina	Ok 1	149-1912	
13	Revisar y reparar rejillas direccionales de aire si están rotas.			
14	Revisar el selector de velocidades del soplador. Deben servir todas las velocidades del selector.			
15	Perciba si el soplador está generando ruido excesivo que indique daño en los bujes. Repare si es necesario			
16	Revisar sistema eléctrico			

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO
	A/Aire Acondicionado esta entrando bien pero no se hizo la inspección general porque no había técnico de Aire Acondicionado			

MANTENIMIENTO PREVENTIVO PM

MODELO 777G/SERIE: TNM/VERSION 1.

Minera Panamá

LISTA DE CHEQUEO DEL CHASSIS				
PM 500 HRS				
IT	**DESCRIPCIÓN**	**QTY**	**P/N-P/S**	**COMENTARIOS**
1	Con tolva levantada, verifique los dos pines retenedores de tolva (ítem de seguridad imperativo) ya instalados, inspeccionar pads de soporte tolva por grietas y revisar pasadores de pivote de tolva. revisar pads, que estén completos y en buen estado.	Ok		
2	Revisar la estructura de la tolva por grietas y/o daños estructurales de acuerdo al	ok		
3	Revisar el ajuste del seguro del pin del hueso perro	ok		
4	Revisar juego axial y radial del Nose-Cone, revisar estado de la tornillería y condición de la rotula.	Ok		
5	Inspeccionar rotulas, barras de dirección, pata de gallina y barras estabilizadoras. Evaluar juego en los ballstud (realizar esta prueba haciendo girar la dirección de lado a lado)	Ok		
6	Revisar eyectores de roca, que no roce y/o incrusten con las venas del mando (Housings) cuando la tolva este arriba. (Revisar Sujeción y Estado).	Ok		
7	Revisar pin o pivote de tolva por tornillería suelta o faltante.	Ok		
8	Con tolva levantada, verificar los dos pines retenedores de tolva **(Ítem de Seguridad Imperativo).** Ya instalados, inspeccionar la estructura del chasis según formato anexo en el anexo #4.	Ok		
9	Revisar el tanque de combustible: Wiggin de llenado, tapa protectora el wiggin, grietas en la estructura, tornillos de sujeción flojos, indicador de nivel funcionando y respiradero en buen estado.	Ok		
10	Revisar las suspensiones frontales por: presiones, fugas de aceite y/o grasa y las chumaceras superiores. Mida la parte cromada, mida la altura (ver grafica en el anexo #5), revisar condición de la chumacera, rotula, espiga de la parte superior y tornillos de sujeción.	Ok		
11	Revisar las suspensiones traseras por: presiones, fugas de aceite y/o grasa, revisar tornillos, bearing y arandelas, revisar válvulas de llenado, verifique suministro de grasa, si es necesario instalar cover de protección a la parte cromada, mida altura (Ver anexo # 5)	Ok		
12	Revisar los tornillos que sujetan el A-frame con el housing del diferencia, que no se presenten tornillos flojos, girados o faltantes.	Ok		

OBSERVACIONES Y PENDIENTES

IT	DETALLES	REALIZADO	SI	NO

FIRST QUANTUM MINERALS LTD

Minera Panamá

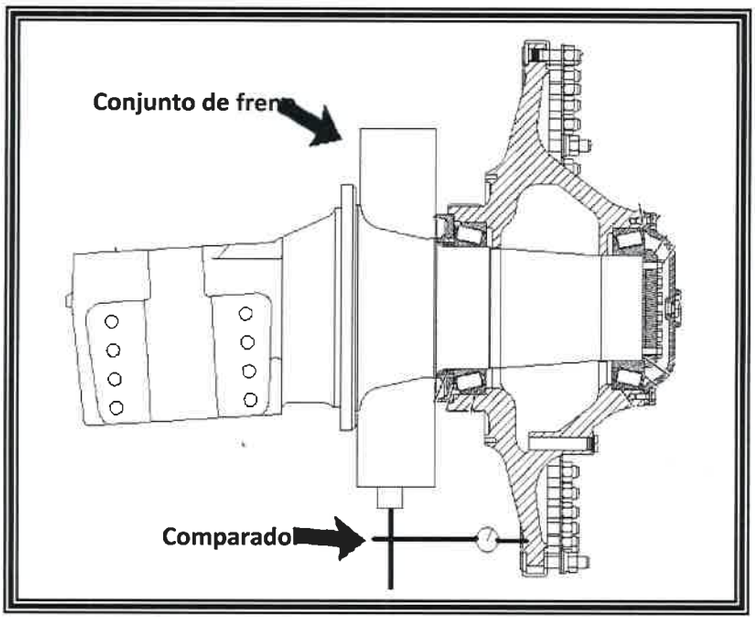
Machine Model 777G	Date 8-9-16
ID HH020	Hours 2624.2
Serial Number TNM00877	
Hose Connections	Component Damage
Visual Inspection	Oil Leaks

!!! NO OLVIDES ¡¡¡ Ubica el Equipo en un Lugar Seguro y utiliza Etiqueta y Candado

DEFLEXION RUEDAS DELANTERAS

Para la prueba se requiere de un comparador de dial o digital con base magnetica

Un gato hidraulico o neumatico para levantar el camion en ambos extremos Delantero
Este procedimiento deberia de realizarse cada 2000 hrs y un ajuste a las 6000 hrs.



Procedimiento

Coloque la base magnetica del comparador en la parte inferior del conjunto de freno, ajuste el indicador tal como se muestra el la fotografia (90 grados) y que indicador toque el housing de la rueda en el area de los pernos de la llanta (En el espacio intermedio entre perno y perno). Ajuste a 0" el indicador.

1.- Si el rango esta debajo de 0.006" el ajuste esta ok
2.- Si el rango esta entre 0.006" y 0.010" Programar ajuste
3.- Si el rango esta por encima de 0.010" realizar ajuste inmediato

Tomar medias a posiciones 1 y 2

P1 0.004" P2 0.005"

TECNICO [signature] SUPERVISOR [signature]

IIASA CAT

MH020

TELEFONO: 275-9000
FAX: (507) 275-9010

CATERPILLAR - INFORME DE SERVICIO Liquidación No._____ V/Provisional No._____

Código del Distribuidor	Orden de Trabajo No.	Nombre del Cliente
Poso	68936	Minera Panamá SA
Fecha mes / día / año: 9 8 16	**Empleado**: 1750	**Ubicación del Equipo:** Falla Bota
Modelo Caterpillar: 777G	**Número de Serie Caterpillar**: TYM00877	**Daño Reportado por el Cliente:** PM?
Registro del Medidor de Servicio: 26472	**Kilómetros**	

No. de la pieza que causó la falla	Código de Descripción	No. del Grupo que Contiene la Pieza	A Causa de la Falla Fue Imposible Operar la Máquina	Comentarios Adicionales (Usar menos de 20 Espacios)
			SI ☐ NO ☐	
			SI ☐ NO ☐	
			SI ☐ NO ☐	

Decida cual de las letras que siguen describen mejor la causa de la falla y escriba dicha letra bajo "Código de Descripción"

A- Roto, Rajado, Doblado
B- Rayado, Picado, Desgastado
C- Fugas o Filtraciones
D- Montaje o Proceso en Fábrica
E- El Grupo No Funciona
F- Dañado Durante el Transporte
G- Reparación General Reacondicionamiento
H- Ajustar de Ser Necesario
I - Es Difícil Trabajar en la pieza
J- Accidente o Abuso

¿Qué encontró mal?

Se procedio a tomar todas las muestras.

Trabajo Efectuado para Corregir el Daño: Se desmontaron todos los Filtros de Aceite de Motor y de Combustible.
Se cambiaron los Filtros de Aire de Motor y Aire Acondicionado
Se instalaron los Filtros nuevos de Aceite de Motor y de Combustible.
Se instalaron los Filtros de Aire de Motor y Acondicionado.
Se realizo drenaje de los Mandos y Diferencial trasero
Se realizo la deflexión de la Rueda trasera.

HORAS DE: Y se Cambio el Aceite de los Mandos Finales delanteros.

SEGMENTO	LLEGADA COMIENZO TRABAJO	TERMINO SALIDA TRABAJO	T Normal	T Extra	TOTAL Horas
Revisión de equipo	9:30 AM	10:00 AM			
Se procedio con todo	10:00 AM	11:30 AM			
los filtros					
almuerzo	11:30 AM	12:00 MD			
Se cambiaron los	12:00 MD	12:30			
Filtros de Acondicionador AA					
PM? y drenaje	12:30	6:00 PM			
y cambio de Aceite					
y limpieza de Drive					

NOMBRE DEL CLIENTE

NOTA: Favor revisar las horas trabajadas por el mecánico en el casillero a su izquierda, antes de firmar.

¿Se tomó prueba de aceite? SI ☐ NO ☐
¿De cuál compartimiento?

Mario Chavez
FIRMA DEL CLIENTE

FIRMA MECANICO

FECHA: 8-9-2016

NOTA PARA EL CLIENTE

El Servicio Mecánico se tomará en cuenta desde que sale del Taller hasta su regreso. Las horas de sobretiempo deben haber sido autorizadas por el cliente. Retenga la copia amarilla.

Original:	Orden de Trabajo
Copia Amarilla:	Hoja para Cliente
Copia Rosada:	Caja
Copia Celeste:	Archivo Talleres
Copia Naranja:	Crédito y Cobros

LIASA

CAT

TELEFONO: 275-8000
FAX: (507) 224-3809

CATERPILLAR - INFORME DE SERVICIO

Orden de Trabajo No. _____ Numero del Cliente _____ Ubicacion _____ VIProvisional No _____

Codigo del Distribuidor _____ Empleado _____

Fecha _____ Hras / dia / ano _____

Modelo Caterpillar _____ Numero de Serie Caterpillar _____ Odometros _____

Registro del Medidor de Servicio _____

Codigo de causo la falla	Descripcion	No. de la Orden que Cubriera la Falla	Cubierta por Garantia	Codigo de Falla Posible
			SI NO	
			SI NO	
			SI NO	

Datos adicionales: A. Goto Rajado Doblado E- Elimino Vibracion
B. Rayado, Picado, Desgastado F- Dio Apriete al Tornillo
C- Fugas o Filtraciones G- Reparacion General
D. Montaje o Proceso en Fabrica H- Ajustes de Rutina

Comentarios Adicionales (Usar menos de 20 Espacios)

1- Es Difícil Trabajar en la Planta
2- Ajustes de Rutina

Cliente autorizo Prueba?

Trabajo Efectuado por Concepto del Daño: _____

SEGMENTO | LLEGADA DOMINGO TRABAJO | TERMINO SALIDA TRABAJO | T Normal | T Extra | TOTAL Horas

NOMBRE DEL CLIENTE

NOTA: Favor revisar los hojas trabajadas por el mecánico en el cesillero a su izquierda, antes de firmar.

FIRMA DEL CLIENTE

FECHA: _____ FIRMA MECANICO

NOTA PARA EL CLIENTE

El Servicio Mecánico se tomará en cuenta desde que sale del Taller hasta su regreso. Las horas de sobretiempo deben ser autorizadas por el cliente.

Retenga la copia amarilla.

Original: Orden de Trabajo
Copia Amarilla: Hoja para Cliente
Copia Rosada: Cliente
Copia Celeste: Archivo Talleres
Copia Naranja: Credito y Cobros